



技術要求:

1. 表面がダメージ無い、ひび無い、変形無い
2. 鋭利な先端のバリを取り除く、ドロス無。六加工が滑らかに要求され、メッキスパッタ無い。
3. 表面は熔融亜鉛メッキ処理する。表面がダメージ無い、肉もり無い、亜鉛メッキ厚さ $\geq 80\mu\text{m}$ 。
4. 表示されたすべての寸法は熔融亜鉛メッキ後寸法である。
5. 材質: Q235B。

技术要求:

- 1、表面无毛刺，去除焊渣，锐边倒钝；
- 2、表面热浸镀锌，锌层厚度 $> 80\mu\text{m}$ ；
- 3、要求表面清洁，无损伤，无结瘤、锌灰、露铁、虚焊等现象；
- 4、材质：Q235B；
- 5、未注公差按GB/T 1804-2000C标注。

品名	両端フランジ1000mm	規格	GS02-76-1000-200(Ø15)-T3	
作成		図面	A3	視 図
確認		比例	1: 1	
日付		版本	001	

